

关于技改中山市

中山市凯基电路板
报来的《中山
目”）环境影响报
下：

一、该项目主
（一）通过提
（169950吨/年）
水污染物排放控制

（二）淘汰氟
根据该项目环
在环境影响报告
中心位于东经113

二、你司技改
司”变更为“中山
你司原用地面
你司原从事单
米、双面板15万平
均不变。

你司技改前后
出的物料作生产原
你司技改后海
前后主要生产设备
原批准你司设

①开料→磨板
→印白字→磨板→

中山凯基电路板有限公司

环境影响报告书

报批稿

建设单位：中山凯基电路板有限公司

评价单位：广东环宇环保科技有限公司

编制日期：2014年10月

评价范围：厂界外200米范围内

评价标准：《环境空气质量标准》

《声环境质量标准》

《地表水环境质量标准》

《地下水环境质量标准》

《土壤环境质量标准》

《城市区域环境噪声标准》

《工业企业厂界环境噪声排放标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

板)；

②发外加工
或金→退膜→
洗→测试→

③发外加工
镀锡→退膜→
回镀金手指→
板)。

你司技改

①开料→
→印白字→磨
板)；

②发外加工
→退膜→蚀板
测试→检查→

③发外加工
镀锡→退膜→
回印文字→冲

该项目须
印刷油墨
有机化合物排
求。

该项目食
油、噪声与振
规范》(HJ55

三、根据
水566.5吨/日
年)。

你司技改

见

度通孔
由→显
成品(孔
度通孔
易→印
中铣外

镀金
→显
冲板

通孔
影→印
双面

通孔
→印
洗→刷
产审核
直须符

OB 4/
总平
本废
行。

影响
年)，

非放
量
print-opi

中山市

(4)

路板
装、
废水
应分
置，

2008

生活
废污
确保
排放
二时

粉尘

废气
目为
氮氧

以实
现创

93)

方标准

http://pro

2190

(DB

2001

准》

废槽液物。

板、废液、剥

废物分

危险废物时贮存

晒、防

存场所

该

锡工序

大气污

排放执

(第二

参照《

期噪声

2008)

环境影

层剥离

后总产

碱、蚀

镀废渣

法》中

具备相

废物中

废物的

危险废

转移处

广东省产

的边角料

应综合利

本废物二

在满足环

化学需氧

排放执行《电镀污染物排放标准》(GB18483-2001)和《广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)》(第二版)。

参照《广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)》(第二版)。

参照《广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)》(第二版)。

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)。

表分析,原准许你司运营期间产生的废液、残渣,蚀刻废液

及天那水包装、废活性炭、废液、显影废液、抗蚀废液、电镀废渣等危险废物。

你须按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物经营许可证机构处置,将危险废物中危险废物的贮存场所须符合防渗、防雨、防漏包装物盛装放置于临时贮存场所。

广东省危险废物处理行政许可证实施办法》要求,将危险废物处理

或及时送往垃圾收集站,禁止随意堆乱放。

和实行总量控制的前提下,氮排放总量控制指标在中山

市小榄

http://projec

build/apply/...

on.do?showAllSubmitButtons=false...

2017/8/22

镇新悦成
标中分配。

八、你司
环境风险事故
事故发生。配
事故废水收集
照其应急预案
生的不良影响

九、该项目
辅材料、设备、
施和建议。违反
律责任。

十、该项目
时设计、同时施
工环境保护验收

(一) 生产
理；生活污水经

(二) 蚀刻
车间及退锡工序

(三) 废油
碱、蚀刻废液、
镀废渣等危险废
置。

严控废物 ()
处理许可证的单

(四) 落实

十一、其他
0814号) 及竣工

附件:

- 1、 技改后
- 2、 技改后

附件1:

原材料名称
覆铜板
油墨 (油性)
钎盐
干膜
铜球
松香
氨水
锡
氰化物
盐酸
硫酸
硫酸铜
氢氧化钠
除油剂
镍盐
甲醛
碱性蚀刻液
稀释剂 (天那水)

附件2:

序号	设备名称
1	电镀生产线 (1条)
	自动沉铜

2	生产线 (1条)
3	手动电镀 线 (1条)
4	
5	压 沉
6	刷磨机 (1台)
7	UV固
8	显 像蚀铜 去膜机 (1台)
9	电脑数
10	抗 氧化机 (2台)
11	磨板机 (3台)
12	丝印
13	曝光
14	电脑数
15	显影机 (2台)

